

1\* Schleifzustand im Block  
2\* Nach dem Rekristalisierungsbrand

Steuerung der Opazität pro Farbe von Transluzent, HT bis hohe Opazität, MO

HT / MT / LT / MO

810° - 870°

15 min.

40°/min.

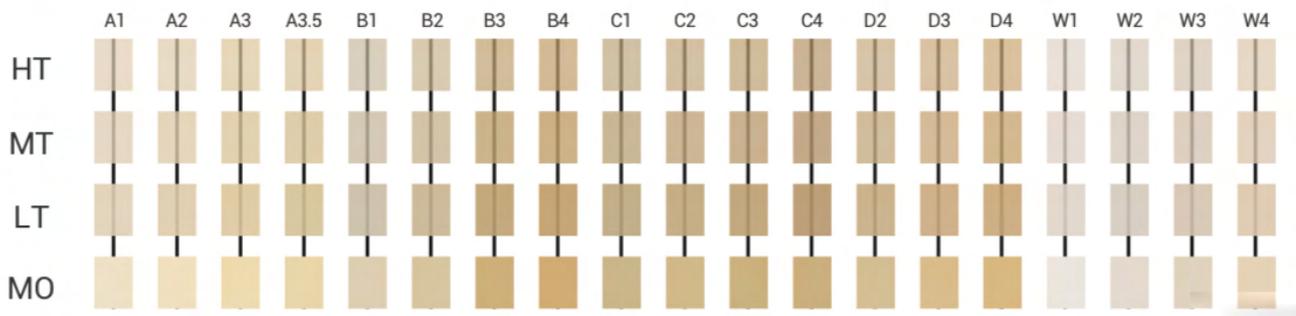
40°/min.

- HT 810° - 820° Grad
- MT 825° - 835° Grad
- LT 840° - 855° Grad
- MO 860° - 870° Grad

Starttemp. 400° - 450° 1 min.

690°

Schließzeit 2 min.



\*Die Farbbezeichnung A1-D4 ist ein eingetragenes Markenzeichen der Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen



- C 12 10 x 12 x 15
- C 14 12 x 12 x 15** → 5 Blöcke pro Pa.
- C 32 14 x 14 x 32
- C 40 15 x 15 x 38** → 3 Blöcke pro Pa.